



**B. Grevenbrock
Kältetechnik GmbH & Co. KG**



**Benötigen Sie
mehr Kühlkapazität?**

**Bitte besuchen Sie uns auf
der Internorga in Hamburg
vom 08.03. bis 13.03.2013
im Zelt bei Halle B6.1, Stand B6.1.212**

Das Unternehmen Grevenbrock



Das 1974 von Bernhard und Elisabeth Grevenbrock gegründete Unternehmen befindet sich im Münsterland, nahe der niederländischen Grenze.

Heute wird die Firma von Herrn Hubert Grevenbrock, Kälteanlagenbauermeister und Sohn des 1997 verstorbenen Vaters geleitet. Die neuen Büro- und Ausstellungsräume befinden sich am Südring 10, in Ramsdorf. Unsere qualifizierte Mitarbeiter machen uns zu einem Team, auf das wir sehr stolz sind.



Spezialisiert hat sich unser Unternehmen auf neue Kühlcontainer und Kühlzellen, die wir in den verschiedensten Varianten, speziell für Bäckereien, fertigen.

Unseren Kundenstamm haben wir in ganz Deutschland, Frankreich, Österreich, Schweiz, Norwegen, Griechenland und Zypern.



Die Zufriedenheit unserer Kunden zeigt sich dadurch, dass die Qualität der gekühlten oder gefrosteten Ware in unseren Kühlcontainern und Kühlzellen exakt auf den jeweiligen Kundenwunsch abgestimmt ist. Genaue Berechnungen der Kälteleistung werden je nach Ware durchgeführt.

Besuchen Sie uns auch gerne auf den jeweiligen Messen: Südback, IBA und Internorga.

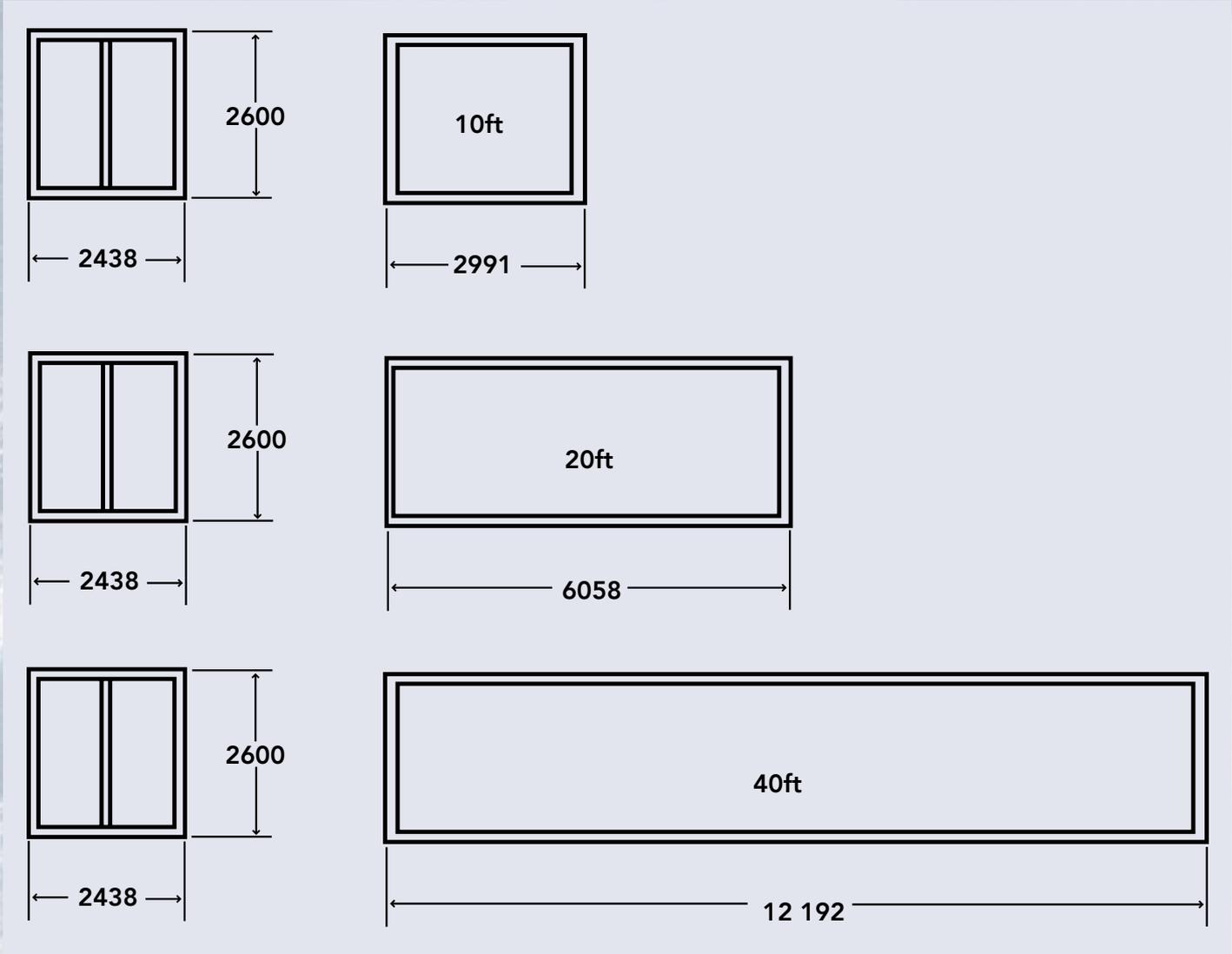
Lassen auch Sie sich beraten!
Ihr Team Grevenbrock

Die Grundausstattung!

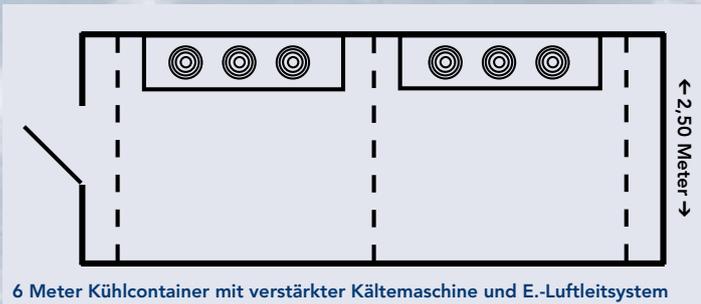
- | Neue Container
- | Neue Bitzer Kältemaschine mit KüBa Verdampfer
- | Innen komplett mit Edelstahl verkleidet
- | Temperatur-Fernanzeige
- | Elektrische Schaltkästen
- | Beleuchtungsanlage
- | Technische Regelanlage
- | Container-Doppelflügeltür
- | Außenlackierung nach Wunsch
- | V2A



Alle Standardgrößen auf einen Blick!

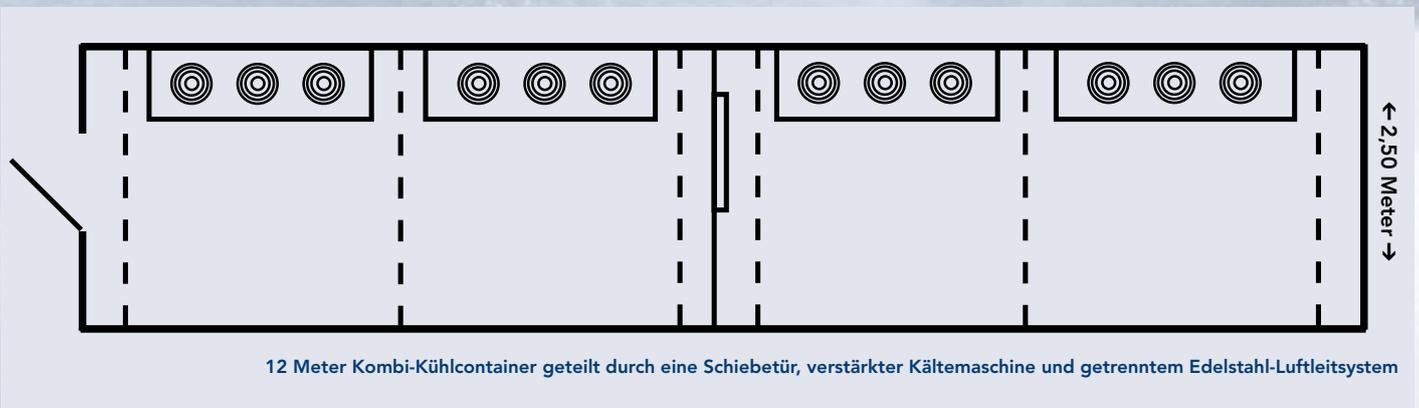
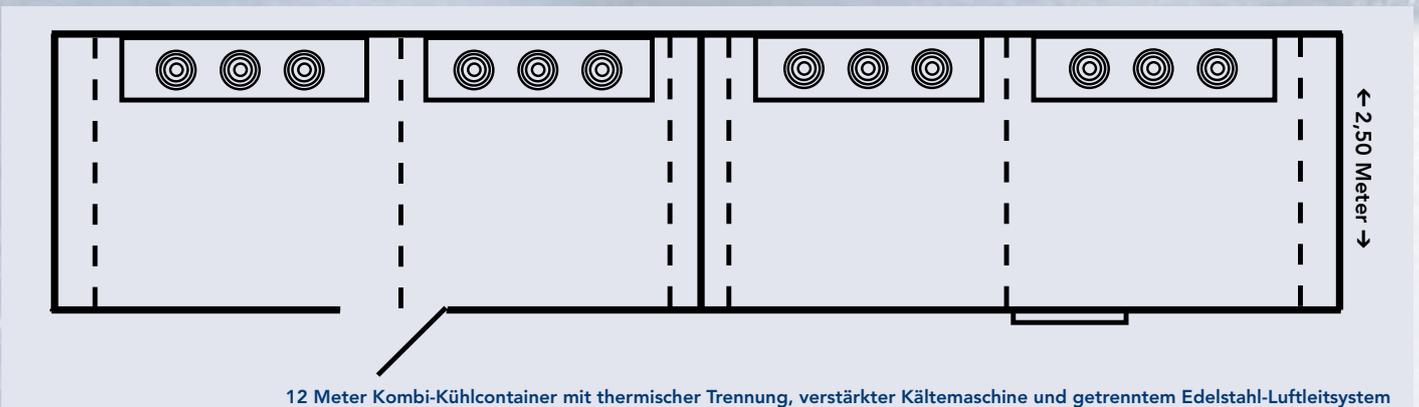


Nutzen Sie Ihre Vorteile! Kühlkombinationen.



Nutzen Sie die Vorteile der steckfertigen Kühlcontainer:

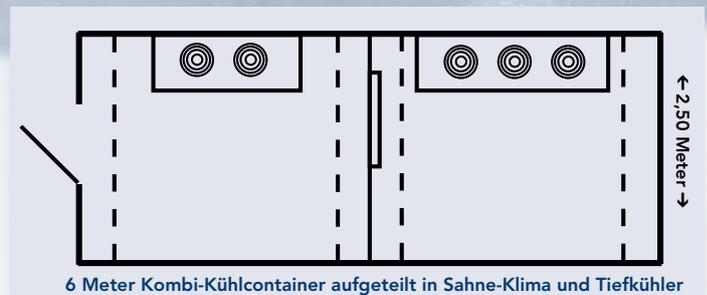
- | Preisgünstig
- | Für Außenaufstellung geeignet
- | Platzsparend
- | Schnell zu versetzen
- | Geringer Stromverbrauch



 = Edelstahl Luftleitsystem über die ganze Länge. Von den Verdampfern bis auf die andere Seite dann bis runter auf den Boden.

 = Verstärkte Kältemaschine (Wird benötigt um Teiglinge einzufrieren ohne das sie haften und austrocknen.)

 = TK-Schiebetür als Zellelement fertig eingebaut.



Wir produzieren für Sie jeden Kühlcontainer nach Ihren individuellen Vorgaben und Wünschen.

Erweiterungen - immer passend!

Ausstattung innen:

Raumaufteilung in verschiedene thermische Bereiche möglich.

- | Normalkühlraum (+2°C)
- | Lagerfroster (-25°C)
- | Schockfroster (-40°C)
- | Gärunterbrecher (-25°C bis +40°C)
mit Verbindungstüren der einzelnen Kühlräume
- | Sahne-Klimaraum
- | Saugschocker (-40°)



Weitere Ausstattung:

- | Seitentüren V2A, weiß
1000 x 2000 mm
- | Fronttüren mit Zellelement
1000 x 2000 mm
- | Fronttüren als Doppelflügeltüren
1800 x 2000 mm
- | Seitentüren als Schiebetür
1200 x 2000 mm
- | Schiebetüren in Trennwand eingebaut
1000 x 2000 mm

- | Wärmerückgewinnung für Brauchwasser
über Kältemaschine möglich



Fronttür

Seitentür

Schiebetür

Technische Ausstattung:

- | Bedarfsabtauregelung
(bis zu 30% Energieeinsparung möglich)
- | Elektrische Kühlstellenregler inkl. Datenerfassung
und Temperaturlaufzeichnungsgarät
(Modemfähig) - Erfassung alle 15 Minuten
über 365 Tage
- | Alarmeinrichtung: Meldung bei Temperaturabfall;
Meldung bei Stromausfall; Meldung bei Störung
(Kälte/Elektro); Schlagtaster für Warnung von innen
- | **Schallschluckhaube für Aufstellung
in Wohngebieten (Geräuschdämmung bis 32dB(A)
möglich)**



Als innovatives Unternehmen sind wir stets bemüht unseren Kundenwünschen gerecht zu werden.

Ob Platzmangel, großflächige Stecksysteme oder individuell angepasste Kühlcontainer und Kühlzellen – wir suchen mit Ihnen die passende Lösung.

Umbauten von Kältemaschinen, passend für den entsprechenden Einsatz Ihres zu kühlenden Produktes, finden Sie jetzt auch in unserem Portfolio.

Wir unterstützen Sie in der Planung, bei Umbauten oder komplett neuen Realisierungswünschen.



Durchlaufschockfroster mit zwei gegenüberliegenden Schiebetüren als Eingang und Entnahme.



Saugshocker, steckerfertig



Saugshocker für 1 - 2 Stickenwagen



Bei dem angedocktem Schleusensystem werden hier 7 Container in verschiedenen Varianten vor der Auslieferung entsprechend vorbereitet, so dass eine Andockung an die vorhandene Wand problemlos möglich ist.

So entsteht eine Kälteschleuse von ca. 10 bis 15 °C vor den 7 Containern. Damit ist nur ein Durchbruch zur Bäckerei nötig und der laufende Betrieb wird damit nicht unterbrochen.



Jetzt neu im Programm!

Durch die Idee eines Stammkunden entwickelten wir den „Backshop“. Ziel dieser neuartigen Entwicklung ist es, dass der Kunde im vorbeifahren von 2 Seiten die gewünschte

Ware aus seinem Fahrzeug heraus einkaufen kann. Auch Menschen mit körperlichen Behinderungen profitieren schon jetzt von dieser Entwicklung.



Der „Backshop“ ist ein echtes Raumwunder. Zusätzlich zu dem Verkaufsstand mit abgetrenntem Vorbereitungsraum befindet sich im Inneren auch ein kleines Café und Toiletten.

Auch aus betriebswirtschaftlicher Sicht ergeben sich hier viele Vorteile. Der Standort des „Backshops“ kann vom Betreiber flexibel gestaltet werden. Der Container benötigt zur Grundversorgung lediglich einen Wasser- und Stromanschluss.

Im Inneren befindet sich eine Klimaanlage, die im Sommer die Räumlichkeiten angenehm kühl hält und im Winter für wohlige Wärme sorgt.

Wir fertigen jeden „Backshop“ nach Kundenwunsch. Die Größe, Klimatisierung, Farbe und Innenausstattung des Containers können den Gegebenheiten angepasst werden.

Die enorm kurze Aufbauzeit ermöglicht es dem Betreiber bereits nach wenigen Tagen den Betrieb zu eröffnen.

Jetzt neu im Programm!



Café im Anschluss an den Verkaufsraum.
Hier bieten wir Ihnen auch andere Aufteilungsmöglichkeiten.



Größter Driveln mit Café: 12000 x 4880 mm Breite

Umbauten. Fast alles ist möglich.

Ganz neu im Programm ist unsere Schweiß- und Klebtechnik. Neben der üblichen Vernietung bieten wir jetzt auch komplett verklebte Bodenwannen aus Edelstahl an. Der Boden ist als Wanne gekantet und verklebt, die Aufkantung ist verschweißt.

Vorteile:

- glatter Bodenbelag
- einfachere Reinigung
- hygienischer

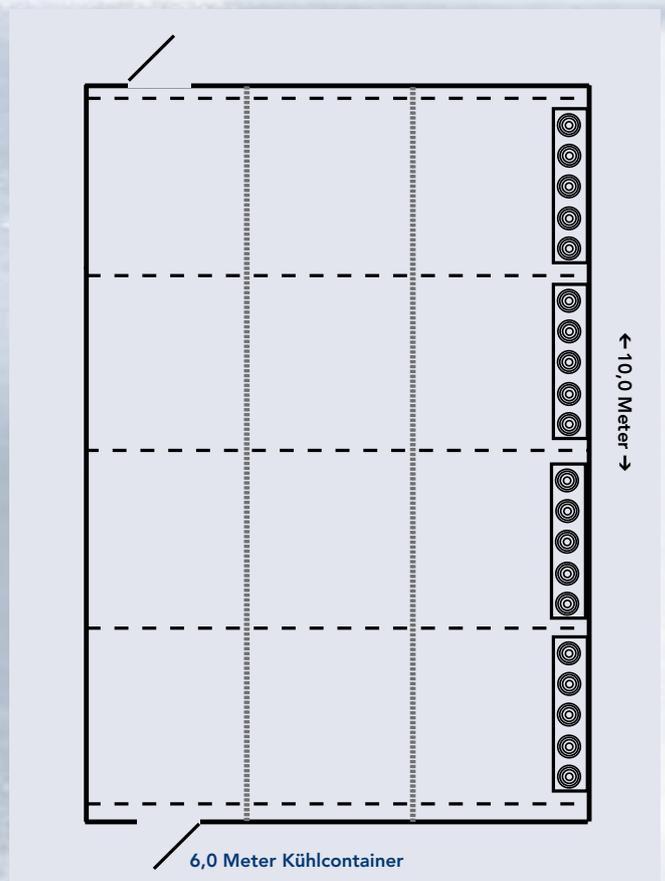
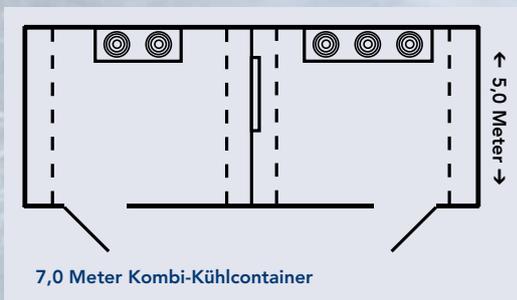
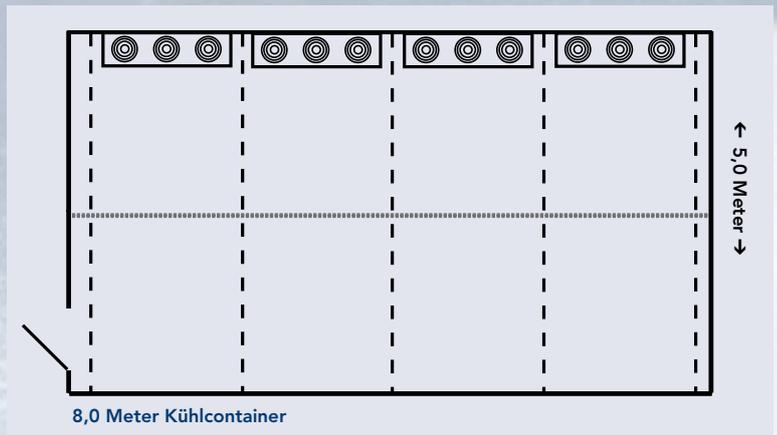
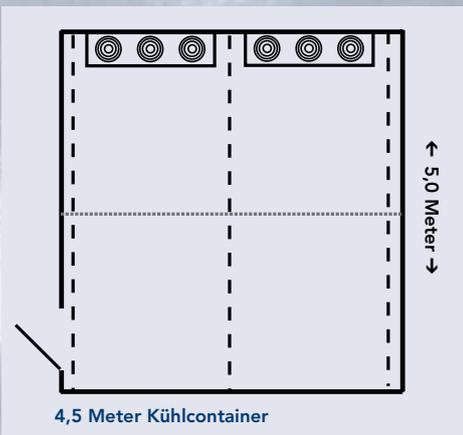


Alle Größen auf einen Blick!

Die Kühl- und Tiefkühlcontainer können in der Länge von den Standardmaßen 3,0, 6,0 und 12,0 Meter auf jedes gewünschte Maß eingekürzt werden, z.B. von 12,0 Meter auf 8,0 Meter. In der Breite haben wir jetzt die Möglichkeit mehrere Container zu einem großen Kühlraum zusammzusetzen.

Auch neu im Programm sind Sonderanfertigungen von z.B. 5,0 x 4,5 Meter.

Wenn Sie nur bestimmte Platzmöglichkeiten zur Verfügung haben, passen wir den Container individuell an.



Die Zwischenwände können entfernt werden und zwei oder mehrere Container zu einem großen Kühl- oder Tiefkühlraum wieder zusammengesetzt werden.

Kältetechnik

Wir bauen für Sie vorhandene Kältemaschinen um.



KüBa Condensatoren (sehr leise im Betrieb)

Bitzer Kältemaschinen im Einsatz



Wie wird ein Kühlcontainer eigentlich aufgebaut?

Beim Andocken an ein vorhandenes Gebäude kann, nachdem der Wanddurchbruch vorgenommen wurde und die Punktfundamente liegen, der Container auch schon aufgebaut werden.

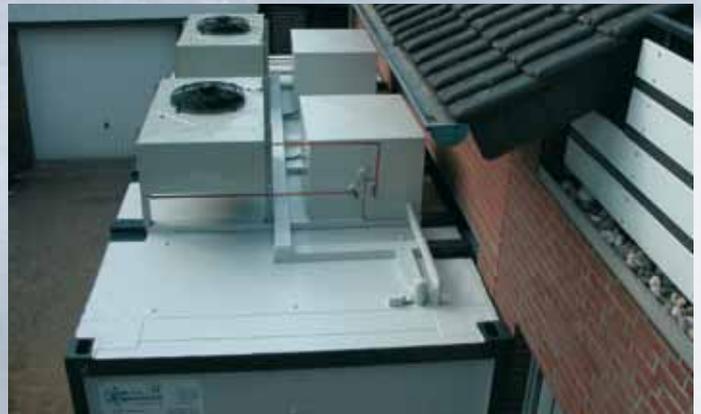


Den Container in einen Innenhof zu bekommen ist kein Problem!
Im Übrigen bieten wir für Bäckereien, die einen Kühlcontainer in einem Wohngebiet aufstellen möchten, Kältemaschinen bis zu 32 db(A)!



Die Container können an vorhandene Gebäude andockt werden.

Bei freistehenden Containern benötigen wir lediglich Punktfundamente.



Denken Sie daran: Unsere Kühlcontainer sind jederzeit wieder zu versetzen.



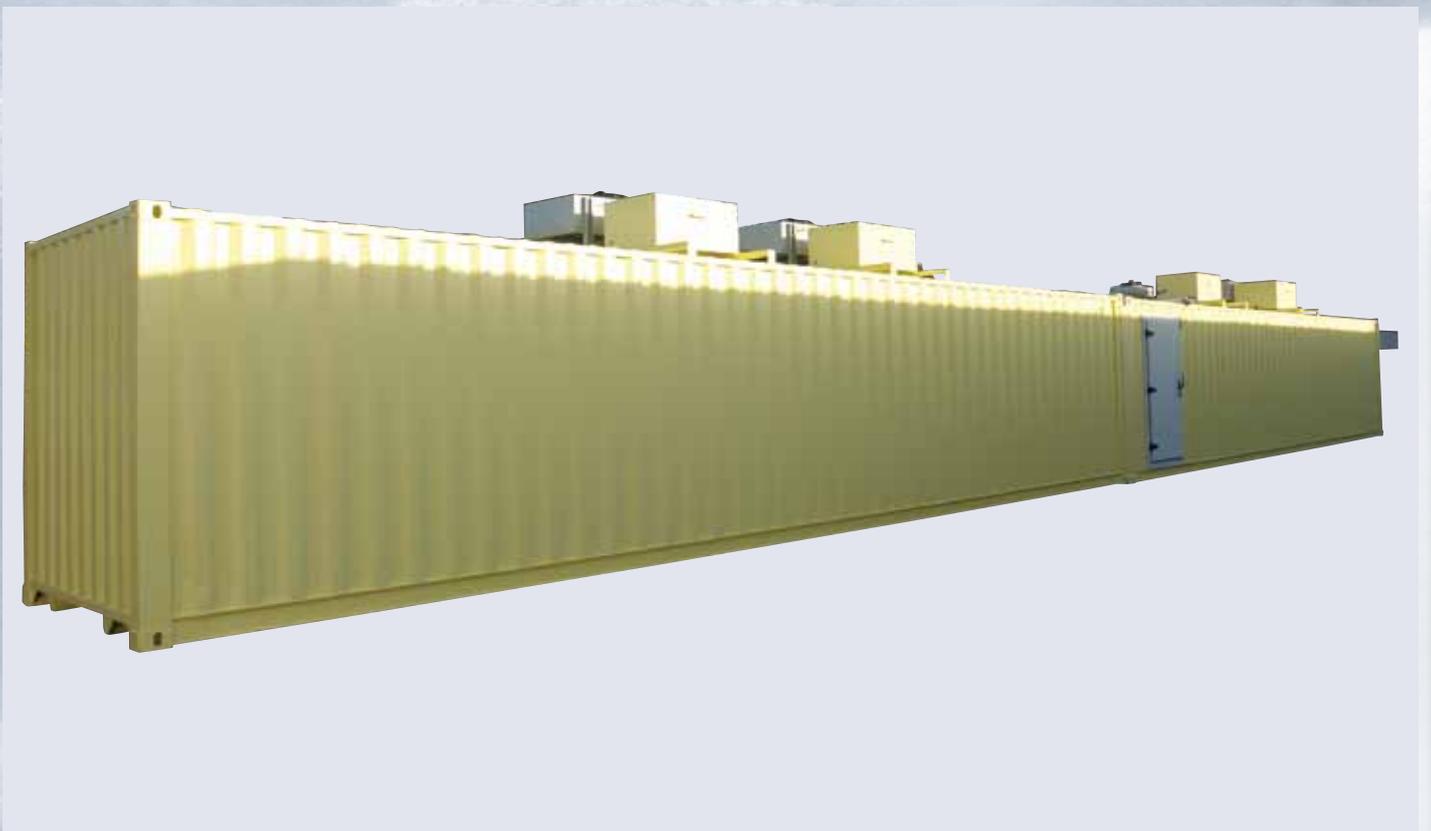
Die Referenzgalerie!



Die Referenzgalerie!



Die Referenzgalerie!



Die Referenzgalerie!



Der Transport!



Unsere Mietcontainer!

Benötigen Sie eine zeitlich begrenzte Lösung für Ihr „Kühlproblem“? – Auch da stehen wir Ihnen mit Rat und Tat zur Seite.

Wir stellen Ihnen unseren Kühlcontainer oder eine Kühlzelle zur Miete zu Verfügung.

Besprechen Sie mit uns Ihren Bedarf, die technische Ausstattung und den Zeitraum.

Wir zeigen Ihnen auf, ob es sich lohnt einen Container zu kaufen oder ob es sinnvoller ist einen Container für einige Zeit zu mieten.

Durch monatliche Abrechnungen sichern wir Ihnen eine garantierte Kostenkontrolle zu.



Ihr Weg zu uns!

Von der A 31 kommend:

Nehmen Sie Ausfahrt 34
Richtung Borken / Bocholt.

Fahren Sie die B 67
bis zur Ausfahrt Ramsdorf.

Biegen Sie Rechts ab
Richtung Ramsdorf.

Im Gewerbegebiet fahren
Sie Rechts in den Südring.
Nach etwa 600 m finden
Sie uns auf der linken Seite
(Südring Nr. 10).



B. Grevenbrock Kältetechnik GmbH & Co. KG

B. Grevenbrock Kältetechnik GmbH & Co. KG
Südring 10 | 46342 Velen - Ramsdorf
Telefon: 02863 / 5151 | Fax: 02863 / 5692
E-Mail: mail@grevenbrock.de | www.grevenbrock.de

Kundendienst:
montags bis freitags von 7.00 - 16.00 oder nach Vereinbarung
Beratungstermine: Nach Vereinbarung!